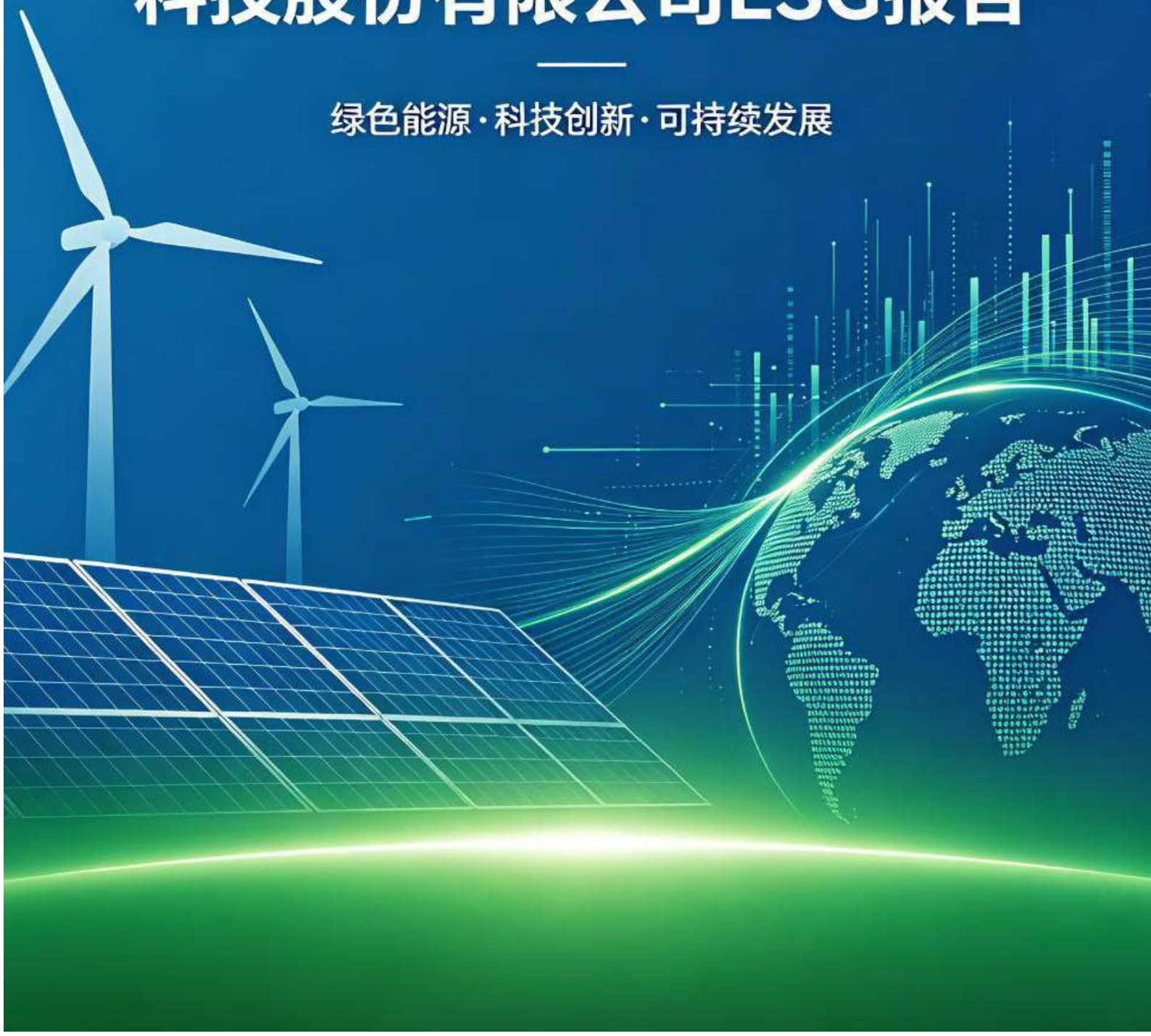


2025年度宁波东昊电力 科技股份有限公司ESG报告

绿色能源·科技创新·可持续发展



关于本报告

报告范围

本报告是宁波东昊电力科技股份有限公司正式发布的第二份社会责任报告（ESG 报告）。本报告展现公司在 2025 年度运营过程中，在环境、社会及公司治理等责任领域作出的实践和绩效。

时间范围

报告时间跨度为 2025 年 1 月 1 日至 12 月 31 日，部分内容及数据追溯以往年份。

编制依据

全球报告倡议组织《可持续发展报告标准》

中国社会科学院《中国企业社会责任报告编写指南》（CASS-ESG5.0）

称谓说明

为了便于表述和阅读，本报告中称谓指代如下：

“东昊电力”“东昊”“公司”“我们”指宁波东昊电力科技股份有限公司。

报告可靠性保证

公司保证本报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其内容真实性、准确性和完整性负责。

报告获取及延伸阅读

报告语言为中文简体，您可以通过访问公司相关公开渠道或联系公司获取本报告电子文本。本报告于 2026 年 5 月正式发布。

目 录

01 总经理致辞

02 关于我们

03 提升 ESG 管理

05 贡献社会价值

06 深耕公司治理

07 展望

01 总经理致辞

2025 年是“十四五”规划收官之年，也是公司迈向高质量发展新阶段的关键一年。宁波东昊电力科技股份有限公司坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，秉承“诚信、务实、创新”的企业精神，聚焦高压电缆附件主业，坚持科技创新与绿色发展并重，公司发展迈上了新的台阶。



一年来，公司全体员工在董事会的坚强领导下，上下同心、砥砺前行，圆满完成年度经营目标。公司持续深耕高压电缆中间接头铜外壳细分市场，产品覆盖 35kV、110kV、220kV、550kV 等电压等级，其中 550kV 产品为国内唯一通过权威机构认证的企业。2025 年，公司实现产值 5,410.9 万元，市场占有率持续保持行业领先地位，综合竞争力稳步提升。

一年来，公司深入贯彻落实高质量发展理念，不断完善治理架构和治理能力。公司设立了由总经理担任组长的 ESG 工作领导小组，制定 ESG 行动目标和计划，将 ESG 管理理念融入公司业务流程和日常运营之中。公司持续规范董事会运行，加强内控和风险管理，2025 年未涉及重大诉讼、仲裁以及违规处罚事项。公司先后获得“国家高新技术企业”“AA 级守合同重信用单位”“宁波市电工电力行业协会理事单位”“优秀供应商”等多项荣誉。



一年来，公司坚持科技创新驱动发展战略，集中力量开展技术攻关。公司专注于高压中间接头铜外壳的改进及研发，拥有 30 多项专利，包括“一种高导电耐磨铜合金及其制备方法与应用”“高耐候阻燃电缆绝缘保护壳”等发明专利。2025 年，公司新增申报专利多项，研发投入强度保持 6%左右。公司产品配套国家电网、南方电网等高压输配电项目，与长缆电工、长园电力、吉林中科、3M 等行业龙头企业深度合作。

一年来，公司积极响应国家“双碳”战略，践行绿色发展理念。公司已获得 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，并于 2025 年启动能源管理

体系建设，2026年5月19日获得ISO50001能源管理体系认证证书。公司厂区屋顶建设分布式光伏电站，2025年光伏发电量25.81万kWh，并通过绿证交易购买221兆瓦时绿色电力证书，绿电占比达50.6%。公司完成了110kV中间接头铜保护壳产品的碳足迹核算与认证，单位产品碳足迹为13.9584kgCO₂e。公司积极申报宁波市星级绿色工厂，按照绿色工厂评价要求全面推进用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化。



一年来，公司不忘初心、牢记使命，努力实现企业社会责任和担当价值。公司高度重视产品质量和安全生产，2025年未发生重大

质量事故和安全生产事故。公司关注员工权益保障，为员工提供良好的工作环境和福利待遇。公司积极投身公益慈善事业，2024 年和 2025 年分别向宁波市鄞州区慈善总会捐赠 15 万元（慈善冠名基金），累计捐赠 30 万元，用于支持本地困难家庭帮扶、教育助学等公益项目。

2026 年，公司将继续秉持“诚信、务实、创新”的核心理念，坚持“用户至上、服务承诺”的经营理念，以“科技创新、和谐共赢”为发展指引，推进 ESG 管理实践，加强公司治理，守护绿水青山，以更优质的产品和服务回馈社会，为高压电缆附件行业的高质量发展贡献新的更大力量。

02 关于我们

1、公司概况

宁波东昊电力科技股份有限公司（原名为宁波东昊电缆附件有限公司，于 2016 年 7 月变更为现名）成立于 2009 年 9 月 9 日，是国内首家将高压中间接头铜外壳国产化的企业。公司于 1997 年将产品投放市场，并获得国内权威机构认证实现量产，同时也获得日本、美国等国外企业的认可，达成合作。公司一直专注于高压中间接头铜外壳的改进及研发，至今已有近 30 年历史，在工艺上不断改进，产品上不断升级，实现在细分市场上一直处于领先地位，占有较大的市场份额。



公司注册地址位于浙江省宁波市鄞州区云龙镇前徐村，主要生产基地位于宁波市鄞州区云龙镇云龙工业区云辉路 211 号。公司占地面积 6627.17 平方米，建筑面积 8594.77 平方米。公司现有员工约 50 人，年工作日 288 天，8 小时白班制。

公司主营产品高压中间接头铜外壳是高压电缆领域输配电工程必不可少的配套产品，起到绝缘、防水的重要保护功能，以确保电缆线路安全、顺利运行。其中“阻燃型电缆绝缘保护壳”弥补了行业短板。产品涉及 35kV、110kV、220kV、550kV 等电压等级，其中 550kV 是目前国内唯一通过权威机构认证的企业。产品占国内市场 60%以上，客户遍及全国电缆电力行业，是国内专注绝缘中间接头铜外壳的生产企业。

公司 2015 年被评为国家高新技术企业，2019 年被评为 AA 级守合同重信用单位，2020 年被评为优秀供应商质量奖、技术协作单位、宁波市电工电力行业协会理事单位，2021 年被评为 2019-2020 年度优秀供应商等多项荣誉。

2、企业文化

公司高层高度重视企业文化建设，通过对公司历史沿革和文化发展的梳理和总结，形成了富有凝聚力和感召力的企业文化体系。

使命：为全球电力事业提供安全可靠的电缆附件产品。

东昊人始终以保障电力系统安全可靠运行为己任，不断追求产品性能的持续提升与技术创新，为中国高压电缆附件行业的发展贡献专业力量。

愿景：成为高压电缆附件细分领域最有口碑的专业化企业。

公司将始终坚持专业化、精细化的发展战略，不盲目追求规模扩张，聚焦技术深耕和市场深耕，集中资源做深做透核心业务，通过持续研究、消化吸收国际先进管理理念和前沿技术，不断完善管

理体系，优化生产流程，提升运营效率。通过为客户提供安全可靠、品质优良的产品和专业高效的服务，致力于成为行业内最有信赖的口碑企业。

价值观：诚信、务实、创新。

诚信：以诚为本，以信立企。公司恪守商业道德，坚持诚信经营、合规经营，与客户、供应商、员工和社会建立互信互利的合作关系。

务实：脚踏实地，勤奋严谨。公司坚持实事求是的工作作风，注重实效，拒绝浮夸，以实干精神推动企业发展。

创新：以创新为驱动，以科技为支撑。公司持续加大研发投入，不断推出新技术、新产品、新工艺，保持细分市场的技术领先地位。

3、组织架构

公司由总经理全面负责经营管理，下设有行政部、技术部、生产部、市场部、质检部、采购部、储运部等核心职能部门，形成从产品研发、生产制造到质量管控和客户服务的完整运营体系，保障公司高效有序运行。

公司 ESG 工作由总经理牵头，行政部统筹负责，下设 ESG 专项工作组，成员涵盖技术、生产、质量、采购、人力资源等核心业务部门的骨干人员，全面推动 ESG 管理体系的有效落地。

4、产品与技术介绍

公司产品主要为高压电缆中接头铜外壳、高压电缆护层接地箱等。产品属于 C3829 其他输配电及控制设备制造类别。

产品展示

Product showcase

中间接头铜外壳

Intermediate joint copper housing

适用于66kV、110kV、220kV单芯交联聚乙烯绝缘金属护层电力电缆中间接头，对高压电缆金属护层进行连接或分段的作用，该铜外壳还对中间接头起到电气绝缘，对外密封，对地连接及机械保护的作用。

It is suitable for 66kV, 110kV, 220kV single-core XLPE insulated metal sheath power cable intermediate joints. It plays the role of connecting or segmenting the metal sheath of high-voltage cables. The copper housing also provides electrical insulation, external sealing, ground connection and mechanical protection for the intermediate joint.

04



110kV直通
接头铜外壳

110kV straight-through
joint copper housing

110kV绝缘
接头铜外壳

110kV insulated
joint copper housing

铜外壳的特点

1.羊角式铜外壳:

该铜外壳的金属件采用紫铜管等铜材，绝缘采用注塑和滚塑（浸塑）的制作工艺而成，完整美观，能对于不同类型的中间接头改变其大小尺寸，并具有密封性能好，机械强度高，安装简单容易。

2.环氧绝缘件铜外壳:

为了满足用户的需要，我厂还采用环氧绝缘件式的铜外壳，该环氧绝缘件采用真空压力浇注，其电气绝缘性能稳定和良好的特点。

以上的铜外壳都能浇注密封胶，可直接安装在电缆沟内或地下直埋，也能配套我厂生产的玻璃钢防水外壳一起使用，使其能达到更理想的使用效果。本铜外壳满足IEC和GB标准的要求。

Features of copper housing

1. Sheep horn copper housing:

The metal parts of the copper housing are made of copper pipes and other copper materials, and the insulation is made of injection molding and rotational molding (impregnated molding) production process, which is complete and beautiful. Its size can be changed for different types of intermediate joints. It has good sealing performance, high mechanical strength and its installation is easy and convenient.

2. Epoxy insulating copper housing:

In order to meet the needs of users, our factory also adopts epoxy insulating copper housing, which adopts vacuum pressure pouring, and its electrical insulation performance is stable and good.

The above copper housings can be poured with sealant, which can be directly installed in the cable trenches or buried directly underground, and can also be used with the FRP waterproof housing produced by our factory to achieve a more ideal use effect. This copper housing meets the requirements of IEC and GB standards.

阻燃型铜壳

Flame-retardant copper housing

05

随着近些年南网对电缆附件产品的要求的提升，对配套产品的阻燃性能要求也随之提高，为响应南网技术要求，我司中间接头铜外壳产品通过运用新型复合材料对传统铜外壳绝缘层进行优化升级，使其可以达到 GB10707 阻燃等级 V-0；同时新型复合材料在绝缘强度机械性能方面均优于传统 PE 材料。

With the improvement of the requirements of China Southern Power Grid for cable accessories in recent years, the flame retardant performance requirements for supporting products have also increased. In response to the technical requirements of China Southern Power Grid, our intermediate joint copper housing products optimize and upgrade the traditional copper housing insulation layer by using new composite materials, so that it can reach GB10707 flame retardant grade V-0, and the new composite materials are superior to traditional PE materials in terms of dielectric strength and mechanical properties.



阻燃型：离火后自熄，无滴落物
Flame retardant type: self-extinguishing after leaving the fire, no dripping objects.



非阻燃型：燃烧后火焰不会自熄，有滴落物
Non-flame retardant type: the flame will not self-extinguish after burning, and there are dripping objects.

材料物性对比表 Comparison table of material properties

应用 Application	注塑制品 Injection molded products				
颜色 Color	黑色 Black				
电性能 Electrical properties	新型复合材料 New composite materials	传统PE材料 Traditional PE material	单位 Unit	测试依据 Test basis	
体积电阻率真 Volume resistivity	4.2X10 ¹⁵	4.2X10 ¹⁵	Ωcm	GB/T 1410-2006	
击穿电压强度 Breakdown voltage strength	23.79	21.08	kV/mm	GB/T 1408.1-2006	
硬度 Hardness					
邵氏硬度 Shore hardness	40.5	45	Shore D	GB/T 2411-2008	
力学性能 Mechanical properties					
拉伸强度 Tensile strength	13	12.5	Mpa	GB/T 2951-2008	
断裂伸长率 Elongation at break	450	300	%	GB/T 2951-2008	
撕裂强度 Tear strength	72.5	65	KN/m	GB/T 529-2008	
脆化温度 Embrittlement temperature	-40	-20	°C	GB/T 5470-2002	
阻燃性能 Flame retardant properties					
垂直燃烧 Vertical burning	V-0	--	--	UL 94	

玻璃钢
FRP

06

适用 Application

适用于35kV、66kV、110kV、220kV交联聚乙烯电力电缆中间接头。起绝缘、密封、连接及机械保护作用。

The shell is suitable for 35kV, 66kV, 110kV, 220kV XLPE power cable intermediate joints. It plays a role of insulation, sealing, connection and mechanical protection.

特点 Peculiarity

该外壳采用阻燃性玻璃钢材料制成，其机械强度高，密封性能好，可安装在电缆沟内或地下直埋。还可用在铜外壳外面，与铜外壳同时采用，对中间接头起到双重保护的作用。

The shell is made of flame-retardant FRP material. Its mechanical strength is high and the sealing performance is good. It can be installed in the cable trenches or buried directly underground. It can also be used outside the copper shell, with the copper shell used at the same time, to play a double protection role for the intermediate joint.



高压中间接头铜外壳：适用于 66kV、110kV、220kV 单芯交联聚乙烯绝缘电力电缆中间接头，起到连接或分段高压电缆金属护套的作用，同时为中接头提供电气绝缘、外部密封、接地连接和机械保护。公司产品分为羊角式铜外壳和环氧绝缘件铜外壳两大类。羊角式铜外壳金属件采用紫铜管等铜材，绝缘采用注塑和滚塑（浸塑）工艺制成，具有密封性能好、机械强度高、安装简单等特点。环氧绝缘件铜外壳采用真空压力浇注，电气绝缘性能稳定。以上铜外壳均可浇注密封胶，可直接安装在电缆沟内或地下直埋，也可配套玻璃钢防水外壳使用。

接地箱系列：适用于 35kV、66kV、110kV 以及 220kV 单芯交联聚乙烯电力电缆的接地系统，包括直接接地箱、保护接地箱、交叉互联接地箱等。接地箱的作用是限制金属护层感应电压，防止护层绝缘被击穿，确保电缆安全可靠运行。

环保型高压电缆密封胶 J-699：公司自主开发的环保型密封胶产品，用于电缆接头的防水密封。

主要原材料：紫铜管、紫铜排、紫铜棒、黄铜、PP 塑料管、聚丙烯等。

主要生产设备：车床、铣床、冲床、锯床、自动弧焊机、塑料管焊机、台钻机、耐压测试机、注塑机、滚塑机、剪板机、数控车床、液压机、卷板机、手工氩弧焊机、精密焊接工作台、高频焊接专机、伯朗特机器人等。

主要生产工艺：下料→车、铣、冲、钻等机加工→焊接→滚塑

→组装→耐压调试→包装入库。滚塑工序使用聚丙烯原料，熔融温度约 180℃，产生非甲烷总烃废气，经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 15 米高排气筒排放。焊接烟尘经移动式净化装置处理后排放。

5、2025 年新获重点荣誉

- 2025 年，公司积极推进能源管理体系建设，于 2026 年 5 月 19 日获得 ISO50001 能源管理体系认证证书（证书编号：50326En00024R000）
- 2025 年，公司完成 110kV 中间接头铜保护壳产品碳足迹核算与认证，获得产品碳足迹证书
- 2025 年，公司通过绿证交易购买 221 兆瓦时绿色电力证书，绿电占比达 50.6%
- 2025 年，公司申报宁波市星级绿色工厂，完成自评并提交申报材料
- 2025 年，公司向宁波市鄞州区慈善总会捐赠 15 万元（企业慈善冠名基金）
- 2025 年，公司通过固定污染源排污登记（登记编号：91330212695051751E001W，有效期至 2030 年 5 月 10 日）

03 提升 ESG 管理

公司秉承可持续发展理念，始终将 ESG 管理融入企业发展的血脉。通过不断完善 ESG 治理架构和风险管理机制，与环境、社会及公司治理相关的工作实现了由“被动合规”向“主动引领”的转变。公司在提升 ESG 管理的行动聚焦以下领域：

- ESG 治理架构
- ESG 组织管理结构
- ESG 风险评估
- 实质性议题评估
- 利益相关方沟通

1、ESG 治理架构

公司总经理下设行政部，负责研究公司 ESG 相关规划、目标、制度及重大事项，审阅 ESG 相关报告，并向总经理提供咨询建议。公司 ESG 工作组负责组织开展具体 ESG 相关工作，公司各业务部门根据职责分工负责 ESG 细分领域具体工作。

公司 ESG 工作组成员涵盖技术、生产、质量、采购、行政等核心部门的骨干人员，组长由公司总经理担任，体现了公司将可持续发展理念贯彻到公司战略和管理全过程的坚定决心。ESG 工作组每季度召开一次工作会议，审议 ESG 工作进展，协调解决重大问题，并向总经理汇报。

2、组织管理结构

总经理作为 ESG 工作的最高决策机构，其下属行政部负责对公

司长期发展战略、重大投资策略、可持续发展和 ESG 政策进行研究并提出建议。ESG 相关重大事项交由董事会审议决策，ESG 专项工作组为具体工作执行机构，定期向行政部汇报 ESG 工作进展和绩效。

公司建立了清晰的三级 ESG 管理体系：决策层面由总经理负责战略制定和重大决策；管理层面由行政部负责 ESG 政策制定、制度建设、目标设定和绩效评估；执行层面由 ESG 专项工作组统筹协调各业务部门落实 ESG 具体工作任务。2025 年，公司制定了《绿色工厂创建实施方案》《绿色工厂工作制度》《绿色工厂考核及奖励办法》等管理制度，明确了各部门在 ESG 工作中的职责分工、工作流程和考核要求。

3、ESG 风险评估

公司将 ESG 相关风险纳入全面风险管理体系进行常态化管理。总经理领导公司风险管理体系建设，行政部监督检查各部门在风险管理方面的履职情况。ESG 工作组负责指导和监督公司风险管理体系（含 ESG 相关风险管理）的有效运行，财务部作为风险管理归口职能部门，持续加强风险管理体系建设和运行维护。

公司将 ESG 风险评估覆盖重大投资决策、供应链管理、安全生产、质量控制、环境保护等各关键环节。2025 年，公司开展了全面的 ESG 风险评估，识别出环境合规风险（废气、固废处理）、供应链风险（原材料价格波动、供应商环保能力）、产品质量风险、员工健康安全风险等主要风险点，并制定了相应的管控措施和应急预案。通过定期的风险评估和整改行动，全面提升公司防范和应对 ESG 相

关风险的能力。

4、实质性议题评估

公司积极研判高压电缆附件行业的可持续发展趋势和发展方向，参照 GRI 标准和 CASS-ESG5.0 指引，构建二维矩阵评估模型，识别出对公司和利益相关方具有重要影响的实质性 ESG 议题。2025 年，公司通过管理层访谈、部门调研、专家咨询等方式，对潜在议题进行了评估和排序。

公司识别的主要实质性议题包括：

环境维度（高实质性）：能源消耗管理、温室气体排放管控、清洁生产与污染减排、绿色产品设计研发。公司已将节能降碳和绿色工厂创建作为 2025-2026 年重点工作。

环境维度（中实质性）：水资源管理、原材料可持续采购、废弃物管理、噪声控制。

社会维度（高实质性）：产品质量安全、员工职业健康与安全、员工权益保障与福利待遇、职业培训与发展。

社会维度（中实质性）：供应链责任管理、社区关系与公益慈善、客户满意度。

治理维度（高实质性）：合规经营与商业道德、内控与风险管理、创新与知识产权保护、利益相关方沟通。

治理维度（中实质性）：股东权益保障、信息披露透明度。

5、利益相关方沟通

公司高度重视与利益相关方的沟通互动，建立多层次、宽覆盖

的沟通渠道，获取各方合理诉求并及时响应。2025 年，公司进一步优化了沟通机制，提高了响应效率。

相关方	沟通方式	沟通频次	沟通内容	2025 年主要成果
员工	年度员工大会	每年	公司经营发展、企业文化	收集建议 10 条，采纳 6 条
	部门周例会	每周	工作协调、员工诉求	形成会议纪要，跟踪闭环
	安全生产培训	每季度	安全知识、操作规程	全年培训覆盖率 100%
	企业内部通知	不定期	公司动态、重要新闻	全年发布通知 20 余条
客户	日常技术交流	常年	产品适配、技术支持	客户满意度 98%以上
	客户验厂与审厂	不定期	质量体系、生产能力	通过主要客户审厂
	高层互访与展会	全年	企业形象、新产品推广	参加行业技术交流会
供方	供应商准入审核	每年	供货能力、质量保障	供应商考核覆盖率 100%
	采购评审	每季度	供应商绩效评价	签订供应商环保协议
	高层互访	不定期	供应链协作、合作共赢	主要供应商稳定合作
社会公众	社区公益活动	不定期	社区共建、慈善捐助	捐赠 15 万元
	慈善总会	每年	慈善冠名基金	连续两年捐赠
政府/协会	政策对接	不定期	发展规划、行业标准	参与绿色工厂申报
	环保部门	定期	排污许可、环境监测	持证排污，监测达标

04 守护绿色家园

作为一家专注于高压电缆附件的高新技术企业，公司认真践行国家“双碳”战略，牢固树立绿色发展理念，围绕生产运营的方方面面推进清洁生产和绿色制造，努力为国家生态环保事业和应对气候变化贡献企业力量。

公司在守护绿色家园的行动聚焦以下领域：

1、构建绿色运营环境

环境管理体系认证

公司已获得 ISO14001 环境管理体系认证，覆盖公司高压电缆附件及相关产品的设计、生产和销售活动。公司严格按照环境管理体系要求，系统识别环境因素，制定环境目标和指标，定期开展环境绩效评价，确保体系持续有效运行。2025 年，公司顺利通过监督审核，体系运行良好。

节能降碳与能源管理

公司高度重视能源管理工作，依据 ISO50001 标准要求，于 2025 年启动能源管理体系建设。主要工作包括：成立能源管理领导小组、任命能源管理者代表、编制《能源管理手册》和程序文件、开展能源评审、识别主要能源因素、建立能源基准和能源绩效指标、完成内部审核和管理评审。2026 年 5 月 19 日，公司正式获得 ISO50001 能源管理体系认证证书（证书编号：50326En00024R000），有效期至 2029 年 5 月 18 日，成为行业内较早通过能源管理体系认证的企业之一。

光伏发电项目

公司厂区屋顶建设了分布式光伏电站，由宁波拓源光伏科技有限公司承建，于 2022 年 6 月完成安装并正式并网发电。2025 年，公司光伏发电量达到 25.81 万 kWh，有效提高了清洁能源使用比例，缓解了环境治理压力，提高了绿色发展水平。光伏发电产生的绿色电力主要用于公司生产运营，在获得经济收入的同时也大大提升了企业的形象。



绿色电力证书交易

为进一步提高绿色电力占比，公司通过中国绿色电力证书交易平台，分别于 2025 年 4 月和 12 月购买了 96 个风力发电绿证（对应

96 兆瓦时) 和 125 个太阳能发电绿证 (对应 125 兆瓦时), 合计获得 221 兆瓦时绿色电力证书。以公司 2025 年用电量 43.68 万千瓦时计算, 绿证覆盖的绿电占比高达 50.6%, 充分证明公司已通过绿证交易显著提高了绿色电力使用比例, 有效降低外购电力的碳排放。



节能技术改造

公司持续推进节能技术改造, 主要措施包括:

(1) 2024 年 11 月, 公司投资 30 万元更换替代 8 台滚塑机。新的滚塑机采用节能驱动伺服电机, 比传统异步电机效率提升明显, 根据负载自动调节转速, 减少空载能耗。同时采用热交换系统, 回收废气中的余热 (可达 200℃ 以上), 用于预热模具或车间供暖, 综合节能率提升明显。

(2) 全厂照明系统全部更换为 LED 节能灯具, 办公楼、生产车间、仓库等区域实现节能照明, 照明功率密度符合 GB50034 规定要

求。

(3) 变压器采用 S13-M-1600/10-NX2 型三级能效变压器，满足《电力变压器能效限定值及能效等级》要求。空压机采用 BMVF15 型永磁螺杆空压机，一级能效，机组输入比功率优于标准限值。

水资源管理

公司用水主要为员工生活用水和注塑冷却循环水补充。2025 年公司总取水量为 2,250 吨。主要节水措施包括：

(1) 注塑冷却水循环使用，不外排。冷却水塔用水泵参数为 7.5m³/h，年运行时间 2000 小时，工业循环用水量达 15000m³，工业用水重复利用率高达 86.96%，远超省级节水型企业标准水平。

(2) 生活污水经化粪池预处理后纳管，厂区实行雨污分流。

(3) 卫生间采用节水型器具（感应水龙头、节水马桶），加强管网巡检，杜绝跑冒滴漏。

(4) 对照 GB/T7119 要求开展节水评价工作，公司单位产值水耗为 0.4158 吨/万元，低于《宁波市产业能效》中 C3829 行业平均单位产值水耗 0.4323 吨/万元。

固体废弃物管理

公司固体废弃物主要包括一般工业固废和危险废物两大类。

一般工业固废：金属边角料（2025 年产生量 7.2 吨）、废包装材料（0.8 吨），分类收集后委托资源回收单位外售综合利用，处置率 100%。

危险废物：废机油（0.02 吨）、废活性炭（0.05 吨），委托宁波

市北仑环保固废处置有限公司（有资质单位）安全处置，严格执行危险废物转移联单制度。公司设有专门的危废暂存间，地面涂刷环氧地坪，周边设有围堰，满足防风、防雨、防晒、防渗漏要求，并张贴危险废物标识和分类标签。

生活垃圾：由环卫部门每日清运。

2025 年，公司工业固废处置率达到 100%，一般工业固废综合利用率为 100%。

废气治理

公司废气主要来源于焊接工序和注塑工序。

焊接废气：焊接烟尘经移动式废气净化装置捕集处理后排放，净化效率达 90%以上。

注塑废气：注塑过程中聚丙烯原料加热熔融产生的非甲烷总烃废气，经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，由 15 米高排气筒高空排放。2025 年委托第三方检测机构对废气排放情况进行检测，检测结果显示非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 标准限值（ $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ），厂界无组织排放浓度符合标准限值（ $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

废水治理

公司废水主要为生活污水和冷却循环水。冷却循环水循环使用，不外排。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷

污染物间接排放限值》DB33/887-2013)后排入市政污水管网,最终经新周污水处理厂处理达标后排入甬江。2025 年废水检测结果显示各项指标均达标。

噪声治理

公司噪声主要来源于机加工设备(车床、铣床、冲床、锯床等)、空压机、风机等。公司采取的主要降噪措施包括:合理布局车间,高噪声设备集中布置并远离厂界;设备基础安装减振垫;车间采用实心墙体隔声;生产期间关闭门窗;加强设备维护保养。2025 年厂界噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$)。公司仅在昼间生产,夜间不生产。

温室气体排放管理

公司委托第三方机构对 2025 年度温室气体排放进行了核算,按照《工业企业温室气体排放核算和报告通则》(GB/T32150-2015)编制温室气体排放核查报告。2025 年度公司温室气体排放总量为 275.57 吨 CO_2e ,其中化石燃料燃烧产生 26.5 吨 CO_2e ,净购入电力产生 249.07 吨 CO_2e 。通过光伏发电和绿证交易,公司有效降低了外购电力的碳排放。

产品碳足迹

公司完成了 110kV 中间接头铜保护壳产品的碳足迹核算与认证。核算依据 GB/T24067-2024/ISO14067:2018 标准,系统边界为“摇篮到坟墓”,包括原辅料获取、运输、生产、成品运输、产品处置全

生命周期。核算结果：1 件产品碳足迹为 13.9584 kgCO₂e。该产品于 2026 年获得产品碳足迹证书（证书编号：350GHG26010251），由三信国际检测认证有限公司颁发，证书信息通过 CSIT 官方网站及国家认证认可监督管理委员会官网向社会公开。



绿色工厂创建

公司于 2025 年正式申报宁波市星级绿色工厂，按照《绿色工厂评价通则》（GB/T36132）要求，从基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效等六个维度全面推进绿色工厂建设。公司成立了绿色工厂创建领导小组，制定了《创建绿色工厂工作制度》《创建绿色工厂实施方案》《绿色工厂考核及奖励办法》等管理制度，任命了管理者代表，建立了目标责任制。2025 年自评得分 104 分（满分 110 分），各项指标均达到绿色工厂评价要求。主要绩效指标：容积率 1.36（行业要求 ≥ 0.9 ），建筑密度 43.7%（行业要

求 $\geq 30\%$), 单位产值能耗 0.0254 吨标准煤/万元 (优于行业平均水平 61%), 单位产值水耗 0.4158 吨/万元 (优于行业平均水平), 工业固废处置率 100%, 工业用水重复利用率 86.96%。公司还制定了零碳 (近零碳) 发展战略和实施方案, 做出零碳承诺并对外公布。

2、聚焦绿色产品开发

公司在产品设计和研发阶段, 系统融入生态设计理念, 从全生命周期的视角, 在产品的设计开发阶段系统考虑原材料选用、生产加工、包装运输、产品销售、使用维护、回收处置等各环节对资源环境可能产生的影响, 力求产品在全生命周期中最大限度地降低资源消耗和污染物排放。

原辅材料绿色选型

公司产品主要原辅材料为铜材 (紫铜管、紫铜排、紫铜棒、黄铜) 和塑料粒子 (PP 塑料管、聚丙烯)。所有原材料均要求供应商提供有害物质检测报告, 确保符合环保要求。铜材可回收再利用, 塑料粒子不含卤素、不含有毒有害物质。公司自主开发的“一种高导电耐磨铜合金及其制备方法与应用”发明专利, 通过材料创新实现了更高的导电性能和耐磨性能, 减少了材料用量。

产品生态设计

公司产品为高压电缆中接头铜外壳, 属于非用能产品, 但其在全生命周期中的环境影响主要体现在原材料获取和废弃处置阶段。公司通过以下措施实现产品生态设计:

- (1) 优化结构设计, 减少材料用量。通过有限元分析和结构优

化，在保证机械强度和电气性能的前提下，减少铜材和塑料用量。

(2) 提高产品耐久性。产品设计寿命长达 30 年以上，减少了因频繁更换造成的资源消耗和废弃物产生。

(3) 产品可回收性设计。铜外壳的金属部分（铜材）和绝缘部分（塑料）可分离，便于废弃后的分类回收。

(4) 采用环保型密封胶。公司开发的环保型高压电缆密封胶 J-699，不含溶剂，100%固含量，固化后基本无收缩，对环境友好。

生产工艺绿色化

公司加工设备采用国内一线品牌，设备精度高、稳定性好。机加工过程产生的金属边角料全部回收外售，实现资源化利用。注塑冷却水循环使用，不外排。焊接烟尘经净化处理后排放。公司积极推进自动化改造，引入伯朗特机器人等自动化设备，提高生产效率，减少原辅材料浪费。

产品碳足迹持续改进

根据产品碳足迹核算结果，公司制定了碳减排计划：推动主要原材料供应商开展碳足迹核算，优先选择低碳原材料；优化运输方式，减少运输环节碳排放；探索使用再生铜等低碳材料；进一步提高光伏发电自用比例。

05 贡献社会价值

公司充分发挥企业自身价值，时刻不忘回馈社会。以科技创新为引领，以高质量的产品和服务为载体，以内增员工凝聚力、外拓社会责任力为核心，引导员工成长成才，助力社区和谐发展，携手社会各界共同创造美好未来。

公司在贡献社会价值的行动聚焦以下领域：

- 推进技术创新
- 加强产品管控
- 关爱员工成长
- 助力和谐发展

1、推进技术创新

公司坚持创新驱动发展战略，持续完善科技创新体制机制，加大核心关键技术的攻关投入，技术创新成果突出，知识产权的自主可控能力不断增强。

技术团队

公司拥有专业的技术研发团队，核心骨干具有多年行业经验，掌握了高压电缆中接头铜外壳的核心设计和制造工艺。公司专注于高压中接头铜外壳的改进及研发，在工艺上不断改进，产品上不断升级，实现在细分市场上一直处于领先的地位。

作为国家高新技术企业，公司先后获得省、市、区三级科技部门的认可和支持。公司每年投入约 6%的研发经费用于技术研发和改进，持续推动产品升级和工艺优化。

创新成果

截至 2025 年底，公司累计拥有专利 30 多项，涵盖高压电缆中
间接头铜外壳、连接器、阻燃型电缆绝缘保护壳等核心技术领域。

代表性专利成果包括：

- 发明专利“一种高导电耐磨铜合金及其制备方法与应用”：通过材料创新，提高了铜合金的导电性能和耐磨性能。
- 发明专利“高耐候阻燃电缆绝缘保护壳”：采用阻燃材料，提高了电缆保护壳的耐候性和阻燃性能。
- 实用新型专利“一种交联电缆接头紧固组件”
- 实用新型专利“110kV 直通接头铜外壳”
- 实用新型专利“便捷拆卸对插式中间接头”
- 实用新型专利“一种便于操作的电缆中间接头外壳”
- 实用新型专利“110kV 环氧型绝缘铜外壳”
- 实用新型专利“220kV 环氧型绝缘铜外壳”
- 实用新型专利“一种电缆对接用阻燃型连接器”
- 实用新型专利“一种具备良好抗拉性能的绝缘电缆结构”

公司产品在绝缘、冲击、耐压等技术指标方面经过武汉高压研究所试验，获得合格报告。550kV 产品为国内唯一通过权威机构认证的企业。

产学研合作

公司依托行业 25 年的市场基础以及优质的口碑，结合客户群高度重合的优势，不断推进技术升级。2020 年，公司引进新材料项目，

投资成立了新材料试验室及专业人才，申请了市工程中心，充分依托客户需求，结合市场反馈，保证研发成果的行业应用并转换为经济价值。

2、加强产品管控

公司高度重视质量管理体系的科学运行与持续改进，以专业的质量团队、系统化的质量培训和多层面的质量创新活动为支撑，全力保障产品实物质量的稳定可靠，持续提升产品质量管理水平。

质量体系与资质

公司建立并持续完善 ISO9001 质量管理体系，并顺利通过认证。该体系覆盖公司高压电缆附件及相关产品的设计、生产和销售全流程。2025 年，公司顺利通过监督审核，体系运行有效。

公司产品严格遵循国家标准及行业规范要求，产品绝缘、冲击、耐压等技术指标经过武汉高压研究所试验，获得合格报告。公司产品主要与长缆电工、长园电力、吉林中科、3M 等行业龙头企业进行配套，产品占国内市场 60%以上，客户遍及全国电缆电力行业。

质量管控措施

公司建立健全从原材料入厂检验、生产过程质量控制到成品出厂检验的全过程质量管控体系。主要措施包括：

(1) 原材料检验：所有铜材、塑料粒子等主要原材料入厂前均进行材质检验和尺寸检测，确保符合采购标准。

(2) 过程检验：严格执行首件检验、巡检、完工检验制度，关键工序设置质量控制点。

(3) 出厂检验：产品出厂前进行耐压试验、气压试验等性能检测，确保产品性能符合技术要求。

(4) 质量追溯：建立产品质量档案，每件产品均有唯一的追溯编号，确保质量问题可追溯。

(5) 供应商质量管理：对主要供应商进行年度审核，签订供应商环保协议，确保供应链质量稳定。

质量持续改进

公司推行 QCC 品管圈活动和质量月活动，鼓励员工参与质量改进。2025 年，公司围绕“降低注塑件外观不良率”“提高焊接一次合格率”等课题开展质量攻关，取得显著成效。公司产品出厂合格率保持在 99%以上，客户投诉率保持低位，未发生重大质量事故。



3、关爱员工成长

公司始终坚持“以人为本”的理念，关注员工的切实权益和长远发展，努力为员工办实事、解难题、创平台，帮助员工实现职业

理想和人生价值。



职业健康安全管理体系认证

公司已获得 ISO45001 职业健康安全管理体系认证，该体系覆盖公司高压电缆附件及相关产品的设计、生产和销售活动中的职业健康安全管理体系。公司系统识别作业场所的危险源，建立风险管控和隐

患排查双重预防机制，定期开展职业健康安全培训、应急演练和内部审核，持续改善劳动条件，保障员工的健康与安全。2025 年，公司未发生轻伤及以上安全生产事故，职业病发生率为零。

保障员工权益

公司致力于与员工建立平等和谐的劳动关系，全面落实各项劳动保障制度。劳动合同签订率 100%，社会保险覆盖率 100%（五险），并额外为员工购买商业意外险。公司依法维护员工的休息休假权利，员工享有法定节假日、带薪年假和加班工资等全部法定权益。公司建立了公平、畅通的员工申诉渠道，员工可以通过直接向上级、行政部或公司定期组织的员工座谈会反映诉求，公司对员工反映的诉求内容予以严格保密。2025 年，公司未使用童工和未成年工，未发生歧视、惩罚惩戒事件。



薪酬福利待遇

公司提供具有行业竞争力的薪酬体系，实行岗位绩效工资制度，确保“多劳多得、优劳优得”的收入分配原则。员工正班工资高于当地最低收入标准。

在福利待遇方面，公司提供全面的福利保障：

- 为员工缴纳五险并额外购买商业人身意外保险
- 提供免费工作餐（午餐）和员工宿舍（对符合条件的员工免费提供）
- 提供节日福利（春节、端午、中秋礼品）、员工生日会、年度健康体检、防暑降温补助
- 设立员工困难补助基金，为遇到突发困难的员工及家庭提供及时的经济支持
- 为外地员工提供春节假期往返交通报销

培训与发展

公司重视员工职业发展和综合素质提升，积极创建学习型组织。2025年，公司组织各类培训多场次，涵盖安全生产、质量意识、操作技能、环境管理等内容。



岗前技能培训：新员工入职前必须参加系统性的操作技能培训和安全生产培训，经考核合格后方可上岗。

在职岗位培训：定期组织开展专业技能培训，内容涵盖焊接技术、注塑工艺、设备操作、质量检验等。

安全培训：每年组织安全生产培训、消防应急演练，提高员工安全意识和应急能力。

内部晋升通道：公司提供畅通的内部晋升通道，支持员工通过内部竞聘实现职业发展。



员工关怀活动

公司高度重视员工的身心健康和员工关系管理，2025 年组织开展了一系列员工关怀活动：

员工食堂与住宿优化：公司设有员工食堂，提供免费工作餐；为有需要的员工提供宿舍，解决外地员工住宿问题。

爱心基金与困难帮扶：公司设立员工爱心基金，当员工及其家属遇到重大疾病等困难时，公司组织爱心募捐。2025 年，公司为困难员工提供经济支持。

文体活动：组织员工春游、趣味运动会、年终聚餐等文体活动，丰富员工业余生活，增强团队凝聚力。

员工表彰与激励：公司每年评选优秀员工、质量标兵、技术创新奖等荣誉奖项，对表现突出的员工给予通报表彰和物质奖励。



4、守护健康安全

公司严格执行职业健康安全体系各项规章制度，坚决落实安全生产主体责任。依托 ISO45001 职业健康安全管理体系，定期对职业危害和生产安全风险进行全面排查和评估，全力以赴守护员工生命安全和身心健康。2025 年度公司安全生产形势保持全年总体稳定，未发生重大安全生产事故和职业危害事件。



职业健康安全管理体系运行

公司 ISO45001 职业健康安全管理体系持续有效运行，按照体系要求，公司制定并严格执行《职业健康安全管理手册》，明确各级管理人员的职业健康安全管理责任和相关工作程序。定期开展员工职业危害因素检测，每年组织接触职业病危害因素的员工参加职业病健康体检，建立员工职业健康档案体系。2025 年，公司作业场所职业病危害因素检测结果全部符合国家限值标准，员工职业健康体检覆盖率达 100%，未发现职业禁忌症或职业病。

安全培训与应急管理

公司强制性开展安全生产三级教育，所有员工必须经过公司级、车间级和岗位级安全教育培训，经考核合格后方可上岗作业。2025 年组织开展安全生产培训多场，开展消防应急演练，全面检验和提

高全体员工的应急防范能力和应急响应处置水平。



作业环境改善

公司在 2025 年持续加大职业健康安全投入力度，重点改善焊接、机加工等核心工序的劳动条件和安全防护水平。主要措施包括：

- ✓ 为焊接工位配备移动式烟尘净化器，降低焊接烟尘浓度
- ✓ 为机加工设备加装防护罩和安全联锁装置
- ✓ 对车间照明系统进行升级，改善作业环境
- ✓ 落实防暑降温措施，在高温季节调整作息安排，提供防暑降温饮品和药品
- ✓ 为噪声岗位员工配备专业降噪耳塞

安全生产投入：2025 年公司安全生产投入持续保障，主要用于安全设施改造、劳动防护用品配备、安全培训及应急演练等。

5、助力和谐发展

公司认真履行社会责任，在实现自身高质量发展的同时，积极投身公益慈善事业和社区共建活动，用实际行动践行“发展企业、回馈社会”的初心使命。

慈善公益捐赠

公司始终怀有感恩之心，在公司发展过程中不忘初心，持续通过慈善捐赠等方式回报社会各界的关心和支持。

2024 年，公司向宁波市鄞州区慈善总会捐赠 15 万元（慈善冠名基金增益部分）。

2025 年，公司再次向宁波市鄞州区慈善总会捐赠 15 万元（企业慈善冠名基金捐赠），用于支持本地困难家庭帮扶、教育助学、医疗救助等公益项目。

两年累计捐赠 30 万元，体现了企业作为社会公民的高度责任感和博爱情怀。公司还积极参与其他公益慈善活动，支持青年企业协会建设、推动生态环境改善等。

支持社区发展

公司与公司所在地云龙镇街道、前徐村保持着良好的共建关系。公司积极吸收和安置本地劳动力就业，为当地社会和谐及社区安定做出重要贡献。公司遵守社区规章制度，与周边企业和谐共处，未发生厂群纠纷。

促进行业发展

公司积极参与电力电缆附件行业协会的标准制定和技术研讨交

流活动。公司产品配套国家电网、南方电网等高压输配电项目，与长缆电工、长园电力、吉林中科、3M 等行业龙头企业深度合作。公司 550kV 产品为国内唯一通过权威机构认证的企业，体现了公司在行业内的技术领先地位。公司通过技术交流、展会参展等形式，分享公司在高压电缆附件领域的技术创新和管理经验，推动行业整体进步。

06 深耕公司治理

公司持续完善治理体系和法人治理结构，优化统筹组织职能，强化顶层设计和战略传导，推动公司治理体系和治理能力现代化、法治化、高效化，为公司高质量发展提供坚实的制度保障和组织支撑。

公司在深耕公司治理的行动聚焦以下领域：

- 完善治理策略
- 推进依法治企
- 加强内控与风险管理

1、完善治理策略

公司坚持长期主义的高质量发展战略，持续完善治理架构，加强内控和 risk 防控，推动公司治理行稳致远、长治久安。

发展思路与战略定位

发展维度	战略方向
技术与产品战略	技术做精做强、产品做优做特。聚焦高压电缆中间接头铜外壳优势，持续深耕关键核心技术，保持细分市场领先地位
人才发展战略	引育并举、为我所用、自主造就。建立完善的人才引进、培养和激励机制
市场拓展战略	深耕核心客户、拓展优质渠道。巩固现有市场地位，持续服务好国家电网、南方电网等重点客户

公司坚持专业化、精细化的发展战略，不盲目追求多元化经营，集中资源做深做透核心业务。公司产品占国内市场 60%以上，是国内专注绝缘中间接头铜外壳的生产企业。公司通过持续的技术升级

和工艺优化，提高生产效率，降低制造成本；优化薪酬福利与绩效分配机制，激发员工创新活力。

加强董事会建设

公司持续规范董事会建设，不断优化董事会规范化运作程序。公司董事会设董事长 1 名，董事若干名。公司前身为宁波江东东海电缆附件厂，经过改制、扩建和发展，于 2009 年 9 月成立宁波东昊电缆附件有限公司，2016 年 7 月变更为宁波东昊电力科技股份有限公司。公司在原有新三板的基础上，于 2020 年底控股成立了宁波东烁新材料科技有限公司和宁波东致杰电力科技有限公司，从现有高压电缆附件领域向中低压及新材料领域辐射，将原本基本垄断的细分市场再次扩大。

内部审计与合规管理

公司设立财务部负责内部控制和审计工作的日常管理，接受董事会的直接领导和监督。2025 年公司重点对财务收支、采购管理、资金往来、资产管理等关键业务模块开展了专项风险评估和审计检查工作。对于发现的管理薄弱环节，公司及时提出整改措施，督促相关部门整改落实。

亩均效益

公司 2024 年亩均效益综合评价为 B 档，满足绿色工厂创建要求。公司投资强度 419.2 万元/亩（行业要求 ≥ 270 万元/亩），容积率 1.36（行业要求 ≥ 0.9 ），建筑密度 43.7%（行业要求 $\geq 30\%$ ），行政办公及生活服务设施比例 4.47%（ $\leq 7\%$ ），绿地率 5.82%（ $\leq 20\%$ ），

各项指标均优于行业要求。

2、推进依法治企

公司大力推进依法治企建设，加强与落实法治建设组织领导推动机制，完善法律与合规管理，严格执行各项法律审核和法律风险分级分类管理制度。

强化法律基础管理

公司高度重视业务运营中的法律风险识别与防范工作，在日常合同管理、采购销售规范、劳动人事关系、知识产权保护、产品质量争议等关键环节，全面建立法律风险防控和事前审核机制。公司严格审查业务合同法律合规性，防范合同履行中的法律风险。重点加强知识产权保护工作，积极运用法律手段维护公司核心技术成果和品牌利益。公司曾通过法律手段合法维护知识产权，获得胜诉及支持。2025年，公司未发生知识产权侵权纠纷。

合规经营与商业道德

公司始终恪守商业道德和行业操守，坚持诚信经营、合规经营。在公司核心价值观中确立了“诚信、务实、创新”的精神理念。公司在业务开展过程中，严格遵守《反不正当竞争法》和《反商业贿赂法》等相关法律法规。公司与供应商、客户均签署包含廉洁条款的规范商业合同，建立健全反商业贿赂长效管理机制。

公司从未发生任何重大商业贿赂、不正当竞争、虚假宣传等违法违规事件，经营合规性持续良好。2025年，公司未涉及任何重大诉讼、仲裁案件以及行政处罚事项。根据浙江省信用中心出具的企

业专项信用报告，公司在生态环境领域、安全生产领域、市场监管领域均无违法违规记录。

内部管理制度的完善

公司不断完善治理制度体系，健全和实施了《合同管理办法》《采购管理办法》《财务管理制度》《资金管理制度》《安全生产管理制度》《质量管理制度》《环境管理制度》等多项公司基本规章制度。2025 年公司根据最新法律法规要求和管理实践，对上述核心管理制度进行了全面修订和升级。公司还制定了《能源管理手册》及相关程序文件，为能源管理体系的有效运行提供制度保障。

建设项目环保合规

公司所有建设项目均严格执行环保“三同时”制度。公司先后完成了“年产电缆附件 5800 套项目”“年产 3 万套高压电缆接头生产线技改项目”“年产 2 万套连接器项目”的环境影响评价和竣工环境保护验收，各项环保手续齐全。公司于 2025 年完成固定污染源排污登记（登记编号：91330212695051751E001W），有效期至 2030 年 5 月 10 日。

3、深化廉洁建设

公司把强化商业伦理和廉洁建设摆在依法治企的重要位置，建立健全廉洁风险防控制度和运行机制。公司行政部牵头统筹公司廉洁教育和反腐败工作，各职能部门按照职责分工落实廉洁风险岗位责任管理。在采购、招标、销售等关键环节，实行分隔管理、相互制约的流程设计，从制度设计上预防商业腐败和不正当行为。

公司高度关注供应链廉洁管理，与所有主要供应商签订反商业贿赂协议和供应商环保协议。公司制定了《采购控制程序》，规定了供应商评价选择的要求，对采购以及供应商进行规范管理，保障建立公开、公平、公正和有效竞争的良好秩序。

公司高度重视信用体系建设，2019 年被评为 AA 级守合同重信用单位。公司通过信用中国、国家企业信用信息公示系统等平台查询，无不良信用记录。

07 展望

未来，公司在 ESG 领域的发展将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，牢牢把握高质量发展的主题主线，坚持技术立企、品质至上、绿色发展、和谐共生的战略思想，以 ESG 治理提升为抓手，致力于将公司打造成技术领先、管理卓越、绿色低碳、员工幸福、社会信赖的高压电缆附件行业卓越企业。

展望未来，公司将重点在以下战略方面精准发力：

一、持续强化科技创新驱动力。

公司将持续加大研发投入，在高压电缆中间接头铜外壳的材料、结构、工艺等领域持续深耕。重点推进高导电耐磨铜合金的产业化应用，进一步提升产品性能和市场竞争力。继续推进 550kV 产品的技术完善和市场推广，巩固行业领先地位。深入推进新材料项目研发，充分发挥新材料试验室和市工程中心的作用。到 2027 年，累计拥有专利不少于 40 项，其中发明专利不少于 5 项；研发投入强度保持在 6%左右。

二、全面推进绿色低碳发展。

公司将持续运行并优化 ISO14001 环境管理体系和 ISO50001 能源管理体系，确保体系的适宜性、充分性和有效性。持续推进绿色工厂建设，力争获得宁波市星级绿色工厂认定。进一步提高光伏发电自用比例，持续购买绿色电力证书，保持绿电占比在 50%以上。推动产品碳足迹持续降低，2027 年单位产品碳足迹较 2025 年下降 5%以上。推进零碳（近零碳）工厂建设，按照零碳发展战略和实施方

案，分阶段实现碳减排目标。

三、持续提升员工幸福感与归属感。

依托 ISO45001 职业健康安全管理体系，持续保持零工伤、零职业病。完善培训体系，员工培训覆盖率达到 100%。优化薪酬福利，保持员工满意度 90 分以上。完善职业发展双通道，培养内部技术骨干和管理人才。加强企业文化建设，增强员工归属感和凝聚力。

四、深化完善公司治理体系和能力。

持续优化董事会和经营管理层的治理结构，严格按照现代企业制度规范运行。加强内控体系建设与 ESG 管理融合，定期披露 ESG 信息。持续推进依法治企，用法治化保障企业的长远发展。保持亩均效益 B 档及以上水平。

五、大力展现企业的社会价值担当。

随着公司经营规模稳步扩大，公司将持续加大公益慈善投入。2026 年计划继续向鄞州区慈善总会捐赠，支持本地公益事业发展。持续参与社区共建，支持青年企业协会建设，推动生态环境改善。公司将聚焦高压电缆附件主责主业，用领先的技术、稳定的质量、优质的服务为客户创造更大价值，为国家电网、南方电网等高压输配电项目提供可靠保障，为电力行业的高质量发展做出东昊贡献。

后记与读者反馈

尊敬的读者：

您好！

本报告是宁波东昊电力科技股份有限公司发布的第二份企业社会责任暨 ESG 报告（2025 年度）。报告编写过程中，我们力求真实、准确、完整地披露公司在环境、社会及治理方面的实践和绩效。由于公司 ESG 工作尚处于起步阶段，报告可能存在诸多不足之处，我们真诚地期待您对本报告进行评价、提出宝贵的意见和建议，以便我们在今后的工作中持续改进。

感谢您的阅读与支持！

宁波东昊电力科技股份有限公司

2026 年 5 月

选择性问题（请在相应的位置选择打“√”）：

1. 您对报告的总体印象是：很好 较好 一般 较差 很差
2. 您认为报告中所披露的社会责任信息质量：很高 较高 一般 较低 很低
3. 您认为报告结构：很合理 较合理 一般 较差 很差
4. 您认为报告版式设计和表现形式：很好 较好 一般 较差 很差

开放性问题：

您对《2025 宁波东昊电力科技股份有限公司企业社会责任报告》的宝贵意见与建议，欢迎通过以下方式联系我们：电话 0574-83055355，或发送邮件至公司邮箱。我们将认真对待您的每一条意见与建议。